

# SALITH® MKT

## Vápenocementová jádrová omítka - strojní



**Tento technický list platí od 14. 6. 2013. Platnost všech předchozích vydání se tímto ruší.**

### Specifikace:

Technický list platí pro použití suché maltové směsi SALITH MKT a je v souladu s ČSN EN 998-1.

### Použití:

Pro vytváření vnitřní a vnější jádrové omítky u stěn a stropů. Vhodná pro strojní i ruční zpracování.

### Složení:

Suchá směs je složena z anorganických pojiv, plniv a hygienicky nezávadných zušlechťujících přísad.

### Příprava podkladu:

Podkladem je beton, zdivo z cihel, tvárnice, kamene. Podklad musí být nosný, prostý prachu, volných kousků, výkvětů soli a zbytků bedničího oleje. Podle počasí podklad předvlhčíte. Beton, směsné zdivo a silně savé podklady, jako i heraklitové desky opatříme podkladním cementovým postříkem SALITH MZS.

### Zpracování:

Nanášíme strojní omítačkou, nebo natahujeme ručně, srovnáme latí a po zavadnutí hladíme plstěným nebo pěnovým hladítkem. Používáme-li maltu jako jádrovou (pro štukovou omítku), zdrsňujeme ji mřížkovým škrabákem. Používáme-li maltu jako jádrovou (pro vrchní MRP nebo MSP), zahladíme ji houbou nebo ocelovým hladítkem. Chráníme před rychlým vyschnutím.

### Upozornění:

Dodatečné přidání pojiv, kameniva a jiných přísad, jakož i prosévání malty je nepřipustné. K rozdělání malty je nutné použít pitnou vodu, nebo vodu odpovídající ČSN EN 1008. Nezpracovávat při teplotách vzduchu a zdiva nižších než +5°C.

### Bezpečnost a hygiena:

Při práci se směsí dodržujte platné předpisy MP ČR, týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví. Při manipulaci používejte ochranné rukavice, případně brýle. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s lékařem. Po práci je nutné omýt pokožku vodou a mýdlem a ošetřit vhodným krémem.

### Balení a skladování:

V papírových ventilových pytlích 35 kg, nebo volně ložené v ocelových zásobnících. Skladovat v suchu, chránit před vlhkem. Při dodržení stanovených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců.

### Zabezpečení kvality:

Kvalita je trvale sledována v laboratoři výrobního závodu. Systém řízení výroby je kontrolován certifikačním orgánem TaŽÚS.

### Technické údaje:

Pevnost v tlaku:

tř. CS I

Přídržnost:

min. 0,18 N/mm<sup>2</sup>

Sypná hmotnost:

1,4 kg/dm<sup>3</sup>

Zrnitost:

0 - 1,2 mm

Spotřeba vody na pytel 35 kg:

5 - 7 litrů

Spotřeba při tloušťce 15 mm:

24 kg/m<sup>2</sup>

Doba zpracovatelnosti:

2 hodiny

### Technické poradenství:

Pro všechny výrobky SALITH poskytujeme odborné poradenství, většinou přímo na stavbách. Informujte se prosím včas o možnostech návštěvy technického poradce přímo na Vaší stavbě.

POZOR:

Používejte vždy maltu od jednoho výrobce!



1020

Výrobce: Vápenka Vitošov, s.r.o.  
Hrabová 54, 789 01 Zábřeh

05  
012

EN 998-1

**SALITH MKT**

Obyčejná malta pro vnitřní/vnější omítku (GP)  
Pro zdi, stropy, pilíře a přčky

|                                          |                                |
|------------------------------------------|--------------------------------|
| Pevnost v tlaku po 28 dnech (třída CS I) | 0,4 až 2,5 N/mm <sup>2</sup>   |
| Přídržnost (způsob odtržení FP-A)        | min. 0,18 N/mm <sup>2</sup>    |
| Kapilární absorpce vody (Kategorie W 0)  | NPD                            |
| Objemová hmotnost zatvrdlé malty         | 1500 - 1650 Kg/m <sup>3</sup>  |
| Faktor dif. odporu vodní páry μ          | max. 15                        |
| Tepelná vodivost                         | 0,67 W/mK<br>Tabulková hodnota |
| Reakce na oheň                           | třída A1                       |
| Trvanlivost                              | NPD                            |

Poznámky:

Vápenocementová jádrová omítka - strojní  
Pro vytváření vnitřní a vnější jádrové omítky stěn a stropů. Vhodná pro ruční i strojní zpracování.